



S_ELANOUT_YM

S_ELANOUT_OM

FICHE TECHNIQUE

COQUE EXTÉRIEURE DE HAUTE VISIBILITÉ

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Tissu Oxford 300D PE. Enduction PU 200g/m². Finition téflon, imperméable et respirant. Doublée en filet mesh 100% PE 60g/m².
- FAG et double curseur, sous double rabat et gouttière.
- 1 poche haute verticale fermée par FAG avec cordon pour badge 2 poches basses ouverture en biais fermées par glissière. 1 poche intérieure.
- Patte d'accrochage pour talkie ou détecteur de gaz.
- Manches droites fermées par Velcro de réglage.
- Poignet jersey tubulaire bord-côte. Capuche dans le col. Trappe de visite permettant un accès facile pour la sérigraphie.
- Carton de 10 pièces.

XS À 4XL



CERTIFICATION

UE de type : numéro 89/686/EEG du 21 Décembre 1989 :

Centexbel - Technologiepark 7 -B 9052
Zwijnaarde (N.B. -# 0493),
Numéro de certification 032/2017/1042



EN ISO 20471 : 2013



EN 343

EN 14058
+ ELAN INSIDE