

***HK/TOP* STRONGHAND® HANDSCHUHE**



Artikelnummer: 0116

Gewicht: 0.164 kg

Maße:

L: 0,78 m, B: 0,29 m, H: 0,29 m

Verpackungseinheit: 1 Paar

Norm: EN 388

Material: Rindspaltleder, naturfarben

Größe: 10,5

gummierte Stulpe

Doppelnahrt

Innenhand gefüttert

VPE: 120