

**\*PATAU\* STRONGHAND® HANDSCHUHE**



Artikelnummer: 0419  
Gewicht: 0.88 kg  
Verpackungseinheit: 1 Box

Groesse	EAN
08H	4025888377842
09H	4025888377859
10H	4025888377866

puderfrei  
Norm: EN 420  
Material: Nitril-Vinyl-Mix, blau  
Größen: 8 (M), 9 (L), 10 (XL)

AQL: 1,5

lebensmittelgeprüft

beidseitig tragbar

Anwendungsgebiete: Lebensmittelverarbeitende  
Industrie, Qualitätskontrolle, Lagerarbeiten,  
Verpackung, Sanitärbereich, Kleinteilmontage,  
Elektroindustrie

in Spenderbox à 100 Stück

VPE: 10 Boxen

